

CUATRO GUANTES PARA TODOS SUS TRABAJOS

2024
ES



MaxiDry®
CONTROLLED PERFORMANCE™

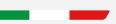


MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™



MaxiChem®
SECURE SAFETY™



 **BASE**
feel the comfort 

Más información: www.atg-glovesolutions.com


ATG[®]
Intelligent Glove Solutions

TABLA DE CONTENIDO

PRESENTACIÓN DE LA COMPAÑÍA	4
SOSTENIBLE DESDE EL PRINCIPIO	6
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS	8
NORMAS PARA GUANTES PROTECTORES MECÁNICOS	10
proRange®	
MAXIFLEX® AMBIENTE SECO	11+
MAXICUT® AMBIENTE DE CORTE	23+
MAXIDRY® AMBIENTE ACEITOSO	31+
MAXICHEM® AMBIENTE QUÍMICO	35+
MAXIDEX® PROTECCIÓN HÍBRIDA	39+
classicRange®	
PROTECCIÓN TÉRMICA	42
TABLA DE TALLAS DE GUANTES	43
HANDCARE®	44



UNA HISTORIA IMPULSADA POR UNA ATENCIÓN AL CLIENTE INCESANTE Y UN ENFOQUE CONSTANTE EN EL VALOR

ATG® Hand Care (Pvt) Limited (previamente John Ward Ceylon (Private) Ltd –“JWC”) es una compañía de capital privado fundada en Sri Lanka en 1992. En la actualidad está reconocida como un agente global que desarrolla sus actividades en diferentes continentes y en numerosos países.

Centrada en la innovación y la calidad, ATG® diseña, desarrolla y fabrica guantes que mejoran el rendimiento de la herramienta de trabajo más sofisticada: la mano.

UN ENFOQUE PLENAMENTE INTEGRADO

ATG® es una fabricante totalmente integrado. Controlamos todos los elementos del proceso de fabricación, desde el baño y trenzado del hilo hasta el tejido del forro, pasando por el revestimiento hasta el acabado y embalaje. Ser un negocio plenamente integrado nos ayuda en el desarrollo y transición de los productos desde el concepto en el laboratorio hasta la producción plena.

Una vez iniciada la producción, aplicamos la norma ISO 9001 para controlar el proceso de fabricación, lo que nos permite proporcionar guantes de gran calidad ininterrumpidamente.

Ningún componente de ninguno de nuestros productos es fabricado por terceros.

Operamos desde varias instalaciones de fabricación con base en Sri Lanka y damos empleo a más de 4.000 personas.



CUANDO SE TRATA DE LA CALIDAD, NO DEJAMOS NADA AL AZAR

Nuestras instalaciones de I+D se centran en el desarrollo de plataformas tecnológicas en lugar de hacerlo en guantes individuales específicos. Este enfoque nos permite valorar las necesidades del cliente para a continuación seleccionar y combinar las plataformas tecnológicas necesarias.

Mediante la utilización de este enfoque hemos logrado producir guantes innovadores líderes en su clase que mejoran la experiencia del cliente.



UN SERVICIO QUE VA MÁS ALLÁ DEL PROPIO GUANTE

Nos hemos comprometido a invertir en diversos medios de comunicación. Hoy en día nos beneficiamos de unos medios digitales en evolución constante y nos aprovechamos de ellos puesto que le permiten a usted mantenerse informado sobre ATG® y nuestros productos cuando usted lo necesita.

FORMACIÓN INTERACTIVA

También ofrecemos apoyo a nuestros socios de ventas mediante iniciativas de formación para garantizar que estén preparados para ofrecerle sus servicios de un modo profesional y rápido.

Tal como esperaría de un agente global, disponemos de una función de descarga para obtener todos nuestros catálogos, certificados CE, pasos para el lavado de nuestros productos, instrucciones de uso, datos de seguridad de los materiales y datos técnicos de los productos. Toda la documentación está disponible para cada referencia de guante particular en más de 18 idiomas.

RESUMEN

ATG® es
una empresa de
capital privado

Nuestro objetivo es
mejorar constantemente
la experiencia de los
clientes a través de la
INNOVACIÓN.



ISO 14001
Certificación **OEKO-TEX®**

„Acreditación dermatológica“
de la Skin Health Alliance

Certificación **REACH**

LE MANTENEMOS CONECTADO

Al visitar nuestro sitio web verá que este se estructura en torno a servicios cuyo objetivo es explicarle lo que ofrecemos, qué productos son los más adecuados para usted y dónde puede adquirirlos. Es así de sencillo.

Manténgase informado en cuestión de minutos viendo nuestros vídeos cortos en los que se explican las características y las ventajas de cada familia de productos específica.

ALCANCE GLOBAL

ATG® ha establecido una red de socios de ventas en diversos países y regiones globales, lo que nos permite atender a los requisitos más importantes de los clientes: cercanía y presencia.



ATG®
fabricante totalmente
integrado que controla todos los
elementos del proceso.

ISO 9001

Varias
instalaciones de
fabricación
y damos empleo a más de
4.000 personas.

Sitio web está
disponible
en **18 idiomas.**

Servicios
para ayudarle a elegir y
comprar los guantes
de ATG®

Vídeos
Downloads
Formación sobre
productos

SOSTENIBLE DESDE EL PRINCIPIO



Nuestra compañía cree firmemente que mantener los más altos estándares de ética y responsabilidad no es algo opcional, sino la única forma de tener éxito en el panorama empresarial actual. Nuestro profundo compromiso con las operaciones éticas y el cumplimiento legal conforma todas y cada una de las interacciones con nuestros empleados, clientes y partes interesadas. Hemos construido nuestras operaciones en torno a la decencia, la integridad y el respeto desde nuestra fundación en 1992.

Cuando se lanzó el Pacto Mundial de Naciones Unidas en 2004, con sus 10 principios rectores relativos a los derechos humanos, el empleo, el medio ambiente y las medidas anticorrupción, todos ellos en la línea de nuestros principios fundamentales, empezamos a registrar una actualización anual del progreso. Actualmente constituye el marco en el que operamos, y sus elementos pueden agruparse en tres encabezados principales:

MEDIOAMBIENTAL

Nuestra administración medioambiental incluye minimizar el impacto de nuestra actividad empresarial en el planeta así como aportar soluciones inteligentes que subrayan la importancia a nuestros clientes, partes interesadas e usuarios finales.

Como ejemplo de nuestras credenciales medioambientales, nos hemos sometido a una evaluación independiente y hemos conseguido la certificación ISO 14001, la norma internacional de gestión medioambiental.

SOCIAL

Al aplicar el conocimiento y experiencia de nuestros trabajadores y aprovechar nuestra investigación, capital filantrópico, tecnología, da-

tos y colaboraciones, estamos desarrollando impacto social comercialmente sostenible a escala.

Contamos con la acreditación ISO 45001, que significa que cumplimos la norma internacional de sistemas de gestión de la salud y la seguridad ocupacionales, y hemos sometido nuestra responsabilidad social a una evaluación independiente por parte de SGS de conformidad con la norma ISO 26000.

La norma ISO 26000 fue desarrollada teniendo en cuenta las múltiples partes interesadas, con expertos de más de 90 países y 40 organizaciones internacionales implicadas en diferentes aspectos de la responsabilidad social.

Estos expertos provenían de seis grupos diferentes de partes interesadas: clientes; gobierno; industria; ocupación; organizaciones no guber-

namentales y aquellas implicadas en servicios, apoyo, investigación, mundo académico y otros. La ISO 26000 es una de las principales normas internacionales de responsabilidad social.

GOBERNANZA

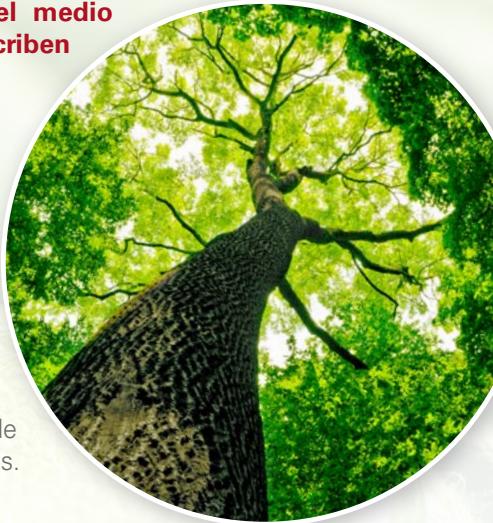
Las operaciones éticas y responsables forman parte intrínseca de nuestros valores fundamentales y de nuestro trabajo diario. La colaboración con expertos del sector, las auditorías/evaluaciones de la sostenibilidad y una sólida gestión de los riesgos nos guían para gestionar los más altos estándares comerciales.

ATG® es miembro de SEDEX y se ha sometido a una evaluación independiente que constató que cumplimos la Auditoría de Comercio Ético de SMETA.

Además, estamos constantemente estudiando cómo podemos apoyar activamente el desarrollo y la distribución de tecnologías respetuosas con el medio ambiente en nuestros centros de fabricación. A continuación se describen algunos ejemplos de ellas:

Energía renovable

En un esfuerzo por reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, ahora hemos empezado a generar nuestra propia electricidad a través de la implantación y la expansión de nuestro proyecto de paneles solares. En el primer año de su implantación, las emisiones se redujeron en 150 toneladas.



Gestión de residuos sólidos

La fabricación de guantes produce residuos de recortes que suelen incinerarse. Puesto que la incineración es un proceso tóxico, queríamos encontrar una forma de reutilizar la goma sobrante, por ejemplo, para fabricar bloques de construcción de goma o baldosas blandas para los suelos de parques infantiles.

Contribución a aumentar la superficie forestal

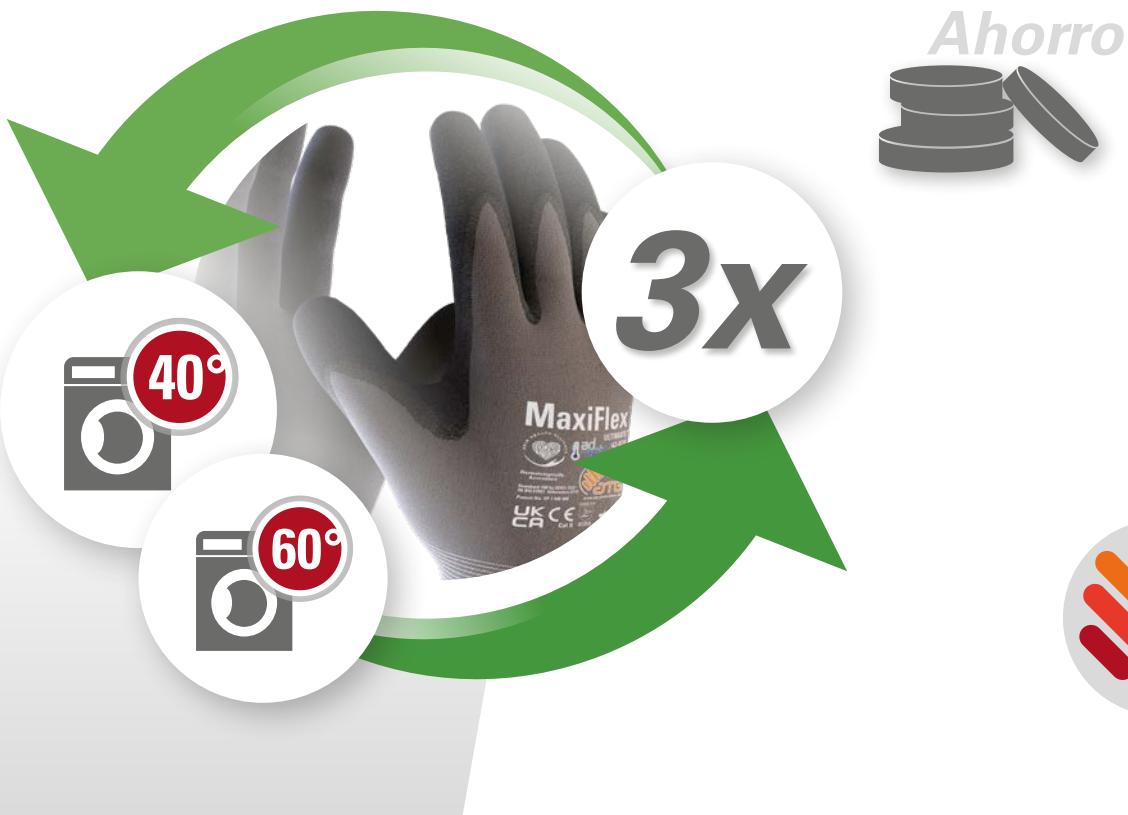
Hemos puesto en marcha un programa de plantación a través del cual estamos plantando árboles para aumentar la superficie forestal. ¿Por qué? Porque cada árbol que se planta puede absorber, cuando ha alcanzado la madurez, alrededor de unos 21 kg de dióxido de carbono al año. Además de reducir la cantidad de gases de efecto invernadero producido por cada guante fabricado, nuestro objetivo es compensar nuestras emisiones y con el tiempo alcanzar una neutralidad de carbono del 100 %

SOSTENIBILIDAD MEDIANTE EL USO EXTENDIDO

Nuestros guantes están diseñados para ser lavados y reutilizados para que el usuario final pueda aprovechar toda la tecnología que contienen. Esto aporta un beneficio económico a los usuarios finales ya que no necesitan desecharlos prematuramente y reduce la cantidad de residuos.

También reduce la cantidad de materiales necesarios para fabricar un nuevo guante y la energía/gases de efecto invernadero necesarios para dicho proceso.

Creemos que todos los guantes de seguridad deberían ser diseñados y certificados para ser reutilizados.



¿EN QUÉ SE DIFERENCIAZAN LOS GUANTES DE ATG®?

Nuestros productos incluyen tecnologías que responden a tres conceptos principales:

1. Comodidad, 2. Rendimiento, 3. Cuidado de la mano HandCare®

Estas tecnologías se usan de manera individual o colectiva para proporcionar un guante que ofrece una delicadeza con la piel garantizada, gracias a nuestra asociación con la Skin Health Alliance. Todos nuestros guantes han sido diseñados para durar y es posible lavarlos con el fin de permitirnos poder garantizar el mantenimiento de nuestro compromiso de "calidad y precio".



TRANSPRERABILIDAD DE 360°

AIRTech® define la norma para la transpirabilidad. Les permite llevar puesto el guante durante más tiempo y con mayor comodidad que ningún otro que hayan usado en el pasado. AIRTech® se fabrica aplicando, en todas las zonas relevantes, un revestimiento patentado de microespuma de nitrilo. Esas pequeñas burbujas proporcionan una red de microtúneles para la disipación natural del calor, que permiten así que la mano respire.

AIRTech® activa lo que denominamos transpirabilidad total de 360° de la mano. Unas manos frescas son unas manos más cómodas, seguras y productivas. Busque el logo AIRTech®.

Recientemente hemos añadido a la gama CUTtech® un refuerzo de nitrilo permanente situado entre el pulgar y el índice. Esto incrementa la resistencia al desgaste en una zona inherentemente débil en la mayoría de los guantes, lo que prolonga la vida del guante y reduce el coste de su uso.



PARA UN MEJOR RENDIMIENTO

Nuestro acabado en "microcopa" GRIPtech® mejora las propiedades de agarre haciendo que se puedan manejar las piezas con más seguridad. Además, reduce la fatiga de las manos asociada a la falta de un agarre adecuado. Para obtener este efecto altamente eficaz, se aplica un proceso de revestimiento exclusivamente patentado allí donde es necesario con el fin de mejorar y maximizar la movilidad y la flexibilidad.

Esta tecnología ha sido diseñada de un modo inteligente para ayudarle en entornos secos y/o aceitosos. Suele utilizarse conjuntamente con CUTtech® para aportar el equilibrio ideal entre la resistencia a los cortes y un buen agarre. Si no se desliza, no cortará. GRIPtech® reduce la fatiga manual e incrementa la seguridad.



PARA PROTEGER CONTRA ACEITES, LÍQUIDOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

Muchos entornos de trabajo en la actualidad presentan diferentes cantidades de líquidos, incluidos agua, aceites y muchos productos químicos. La barrera LIQUITech® ha sido diseñada para protegerle. Se caracteriza por una tecnología de revestimiento líder en la industria, exclusiva de ATG®, que proporciona revestimientos ligeros y flexibles aplicados a forros tejidos sin costuras de calibre muy fino, con diferentes pesos de revestimiento.



PARA PROTEGER DEL FRÍO O DEL CALOR

THERMTech® combina tecnologías de revestimiento y tejidos sin costuras que poseen propiedades de aislamiento térmico para resistir el calor y el frío. ATG® dispone de innovadoras instalaciones propias para combinar los hilos y fibras resistentes al calor con el fin de producir productos con altas propiedades de aislamiento térmico, sin sacrificar la flexibilidad, movilidad, peso y comodidad.



PARA REDUCIR LA FATIGA DE LA MANO

ERGOTech® busca conseguir que el guante funcione como una segunda piel. ERGOTech® está diseñado, desarrollado e integrado en nuestros guantes para simular los contornos naturales de la mano y proporcionar una flexibilidad, movilidad y sensibilidad en el tacto excepcionales.



A MAYOR USO, MAYOR AHORRO

DURATech® es una plataforma tecnológica que hace que los guantes duren más tiempo. ¿Por qué? Porque utilizar unos guantes duraderos supone un ahorro lógico, pero no todo se reduce a la durabilidad. También hay que asegurarse de que los guantes estén frescos y limpios, por eso hemos diseñado los nuestros para que puedan lavarse. De este modo, usted puede hacer un uso pleno de la extraordinaria durabilidad que ofrecemos.



PARA PROTEGER CONTRA LOS CORTES

CUTTech® combina e integra hilos y fibras de alto rendimiento para aportar diferentes niveles de protección frente a los cortes, siguiendo la filosofía fundamental de proporcionar grandes niveles de comodidad y la satisfacción del usuario.

¿CÓMO ENCONTRAR SU GUANTE ATG®?

1. Seleccione su entorno de trabajo
2. Seleccione la resistencia a los cortes que necesita
3. Encuentre su solución en guantes

SILICONE

Sin
silicóna



Compatible con
pantallas táctiles



Anti estático



RIESGO
DE CORTE
MUY
ALTO



RIESGO
DE CORTE
ALTO



RIESGO
DE CORTE
MEDIO



RIESGO
DE CORTE
BAJO

MaxiCut®
Ultra™

MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiCut®
Ultra™

MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiCut®
Oil™

MaxiFlex®
PRECISION HANDLING™

MaxiFlex®
Cut™

MaxiCut®
ASSURED PROTECTION™

MaxiChem®
SECURE SAFETY™

MaxiCut®
Oil™

MaxiChem®
Cut™

MaxiFlex®
PRECISION HANDLING™

MaxiFlex®
Ultimate™
MaxiFlex®
Endurance™
MaxiFlex®
Elite™

MaxiDry®
CONTROLLED PERFORMANCE™

MaxiDry®

MaxiChem®
SECURE SAFETY™

MaxiChem®



Entornos SECOS
- Precisión en la
manipulación



Entornos ACEITOSOS
- Precisión en la
manipulación



Entornos
QUÍMICOS*

*El guante seleccionado deberá utilizarse únicamente de acuerdo con los pictogramas impresos en ellos. Si trabaja con sustancias químicas, asegúrese de que muestran impreso el pictograma de sustancias químicas y que son aptos para su utilización con el tipo de sustancia específica al que estarán expuestos.

Encontrará más información sobre los niveles de impermeabilidad a las sustancias químicas en www.atg-glovesolutions.com.



www.atg-glovesolutions.com/es/glovefinder

REGLAMENTO (EU) 2016/425

Este reglamento establece los requisitos para el diseño y fabricación de los equipos de protección individual (EPI) con el fin de garantizar la protección de la salud y seguridad de los usuarios.



LA DIRECTIVA SE CONVIERTA EN REGLAMENTO

Todas las normas europeas relativas a los EPI han sido armonizadas conforme al marco europeo 89/686/CEE. Esta directiva constituye la base de diversas leyes nacionales de diferentes países de la UE.

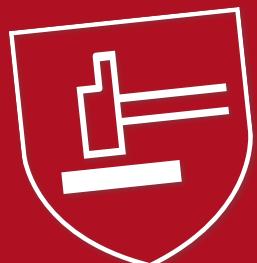
El Reglamento (EU) 2016/425 sustituye ahora a este marco y lo convierte en la norma de la UE. No es necesaria legislación nacional para ampliar este reglamento. Por otra parte, limita la diversificación en Europa.

La introducción del nuevo reglamento obliga también a la aplicación de nuevos requisitos de marcado de los EPI, así como de la información (IFU/RFU) proporcionada con esos equipos.

EN 388:2016+A1:2018

GUANTES DE PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS MECÁNICOS

Especifica los requisitos, métodos de ensayo, marcado e información que se debe facilitar para los guantes de protección contra riesgos de abrasión, corte, rasgado, perforación y, en caso de ser aplicable, impacto.



LA NORMA MECÁNICA

La norma EN 388:2016+A1:2018 obliga al uso de un nuevo papel abrasivo que es mucho más estable y proporcionará una clasificación más fiable y sistemática entre las diferentes entidades de ensayo.

Esta nueva norma también ha supuesto la revisión del ensayo de corte Coupe. Ahora se utiliza una cuchilla nueva que se mide mediante una fórmula para determinar si ha sufrido desgaste durante la realización del ensayo.

Si la cuchilla ha sufrido desgaste, deberá realizarse el ensayo adicional ISO13997:1999. Por último, existe un nuevo ensayo para los guantes que ofrecen protección contra los impactos, cuyos resultados serán aptos o no aptos (EN 13594:2015).

Prueba de 'Martindales' - EN 388:2016				
Ensayo	1	2	3	4
Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000
se relaciona con la sostenibilidad				





MaxiFlex®

PRECISION HANDLING™

ambiente seco

EL GUANTE MÁS FRESCO DEL MUNDO TODAVÍA MÁS FRESCO

65%
MÁS FRESCO



LA NECESIDAD DE LOS CLIENTES QUE NOS INSPIRÓ PARA DESARROLLAR ESTA TECNOLOGÍA

La piel, el órgano de mayor tamaño de nuestro cuerpo, sirve para regular su temperatura a través del sudor (termorregulación).

Por término medio, nuestra piel contiene 155 glándulas sudoríparas por centímetro cuadrado; no obstante, las manos tienen un 83% más de estas glándulas por centímetro cuadrado que el resto de nuestro cuerpo.

El dorso de las manos contiene 200 glándulas sudoríparas por centímetro cuadrado, mientras que las palmas presentan 370 por centímetro cuadrado.

Si combinamos esto con el uso de guantes, se entiende el motivo por el que el sudor de las manos supone un problema antiguo.

¿Hora de cambiar? En ATG® así lo creemos.

AHORA...

65%
MÁS FRESCO

FRENTE A GUANTES ESTÁNDARES¹

3 PASOS INTELIGENTES



¿CÓMO FUNCIONA?

La microencapsulación es el proceso mediante el que se rodea o se envuelve una sustancia con otra diferente a muy pequeña escala, al tiempo que se generan cápsulas con un tamaño que va desde un micrón hasta varios cientos de micrones.

Ampliada a gran escala, la microcápsula utilizada para transportar la tecnología AD-APT® se parece a una pelota de golf, en la que cada uno de los hoyuelos es una membrana sensible al calor.

Tecnología INSPIRADA

La intención de encontrar una solución nos llevó a desarrollar AD-APT®, que hemos integrado en el emblemático MaxiFlex®.

La plataforma tecnológica patentada AIRtech®, que proporciona una transpirabilidad de 360°, funciona conjuntamente con la plataforma tecnológica AD-APT® para mantener las manos frescas, secas y productivas, incluso en las condiciones más duras.

1

Regulación PARA OBTENER UNA EXPERIENCIA MÁS FRESCA MIENTRAS SE USAN LOS GUANTES

La tecnología AD-APT® se activa con el movimiento de las manos y el incremento de la temperatura dentro del guante, que hacen que se libere un agente refrescante natural para mantener la mano seca y fresca.

2

Ventilación PARA OBTENER UNA EXPERIENCIA MÁS AGRADABLE MIENTRAS SE USAN LOS GUANTES

La tecnología AIRtech® utilizada en la fabricación del revestimiento del MaxiFlex® cuenta con una red de túneles estructurados que garantizan una calidad del aire y temperatura óptimas en el interior del guante.

3

Circulación PARA OBTENER UNA EXPERIENCIA MÁS PRODUCTIVA MIENTRAS SE USAN LOS GUANTES

Cuando las manos trabajan, se mueven y expulsan el aire desde el interior del ceñido guante MaxiFlex® a través de los túneles estructurados patentados integrados en el revestimiento AIRtech®.

Esto activa lo que denominamos transpirabilidad de 360° para eliminar la humedad con el fin de garantizar la máxima calidad y temperatura del aire en su interior, que ahora ha sido mejorada aún más gracias a la inclusión de nuestra nueva tecnología AD-APT®.

Activadas mediante el movimiento de las manos y el incremento de la temperatura dentro del guante, esas membranas dentro de los hoyuelos se activan lo que permite que los agentes refrescantes activos (aceites esenciales), utilizados en la tecnología AD-APT®, se liberen directamente a las manos.

Aunque la tecnología AD-APT® refresca la mano hasta una temperatura agradable, no influye en la capacidad natural del cuerpo para controlar su temperatura, es decir, la termorregulación.

Precision Handling™



El MaxiFlex® Ultimate™ se ha convertido en el marco de referencia para un manejo preciso en entornos secos.



EU 1935/2004

(LFGB)- Contacto con alimentos
Alimentos secos, no grasos

~~SILICONE~~



Nº de referencia	34-874	34-875	34-876	34-876IND
Revestimiento	Palma	Inmersión de 3/4	Completo	Completo
Color	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	22,5 cm	23,0 cm	23,5 cm	23,5 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A	4131A
Tallas U.E.	5-12	6-12	6-12	5-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURATech® en la formación del revestimiento.
- Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Ultimate™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).





Precision Handling™

Ahora el icónico MaxiFlex® es aún mejor gracias a la integración de la nueva tecnología AD-APT® de ATG®.

~~SILICONE~~



65%
MÁS FRESCO



Nº de referencia	42-874	42-874IND
Revestimiento	Palma	Palma
Color	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	22,5 cm	22,5 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016+A1	4131A	4131A
Tallas U.E.	5-12	6-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURATech® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la “**mano en reposo**”, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Ultimate™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).





Precision Handling™

Los micropuntos en relieve del MaxiFlex® Endurance™ ofrecen un mayor acolchado para los operarios que realizan tareas repetitivas o mueven cargas pesadas.



Nº de referencia	34-844	34-845	34-847
Revestimiento	Palma/Micropuntos	Inmersión de 3/4 /Micropuntos	Conductores/Micropuntos
Color	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	24 cm	25 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A
Tallas U.E.	6-11	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURATech® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la “**mano en reposo**”, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Ultimate™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiFlex® Endurance™

proRange®



Precision Handling™

Los micropuntos en relieve del MaxiFlex® Endurance™ ofrecen un mayor acolchado para los operarios que realizan tareas repetitivas o mueven cargas pesadas.



65%
MÁS FRESCO

Nº de referencia	42-844	42-845	42-847
Revestimiento	Palma/Micropuntos	Inmersión de 3/4 /Micropuntos	Conductores/Micropuntos
Color	Gris/Negro	Gris/Negro	Gris/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	24 cm	25 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4131A	4131A	4131A
Tallas U.E.	6-11	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURATech® en la formación del revestimiento.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la "**mano en reposo**", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Endurance™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™



Con un peso de tan solo 14 gramos, el MaxiFlex® Elite™ es nuestro MaxiFlex® más ligero y fino para aquellos casos en que es necesaria una movilidad extraordinaria.

~~SILICONE~~



Nº de referencia	34-274	34-274IND	34-774B
Revestimiento	Palma	Palma	Palma
Color	Azul/Azul	Azul/Azul	Gris clara/Negro
Longitud (10/XL)	23 cm	23 cm	23 cm
Grosor de la palma	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4121A
EN 16350			
Tallas U.E.	6-12	6-11	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **12.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURATech® en la formación del revestimiento.
- **Un 30% más fino** - que los guantes de nitrilo tradicionales del mercado pero con un rendimiento mecánico similar al de los guantes de espuma de nitrilo tradicionales.
- Forro ultraligero- el uso de un forro ultraligero, empleado para producir un acabado en la yema de los dedos suave y redondeado, mejora e incrementa la sensibilidad en esa zona.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Elite™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™



Mientras trabaja, se liberan microcápsulas de aloe vera y vitamina E que cuidan de sus manos durante el trabajo y también después.

SILICONE



Nº de referencia	34-814
Revestimiento	Palma
Color	Rosa/Rosa
Longitud (10/XL)	23 cm
Grosor de la palma	1,00 mm
EN 388:2016	4131A
Tallas U.E.	5-12



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°-** el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- MaxiFlex® tiene una durabilidad extraordinaria al ser capaz de soportar **18.000 ciclos abrasivos** por milímetro gracias al uso de la tecnología DURAtech® en la formación del revestimiento.
- Un **25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Forma, ajuste y tacto- simula la "**mano en reposo**", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Active™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



Precision Handling™



Ofrece aislamiento adicional contra el calor y el frío gracias al algodón suave de alta calidad tejido en el forro.



EU 1935/2004

(LFGB)- Contacto con alimentos
Alimentos secos, no grasos

~~SILICONE~~



Nº de referencia	34-924
Revestimiento	Palma
Color	Gris Claro/Turquesa
Longitud (10/XL)	23 cm
Grosor de la palma	1,10 mm
EN 388:2016	3121A
EN 407:2004	X1XXXX
Tallas U.E.	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- **Un 25% más fino** - que la mayoría de los guantes de nitrilo del mercado pero con el doble de rendimiento mecánico.
- Penetración uniforme del forro- del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiFlex® Comfort™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación.

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



proRange®

MaxiFlex® Cut™

65%
MÁS FRESCO

NUEVO

Precision Handling™



El MaxiFlex® Cut™ es una variedad del MaxiFlex® resistente a los cortes pero extremadamente fino, flexible, manejable y cómodo. Además, no contiene DMF y garantizamos la ausencia de sustancias SVHC (REACH).

SILICONE



Nº de referencia	42-8743	42-8743IND	34-8743	34-8753
Revestimiento	Palma	Palma	Palma	Inmersión de 3/4
Color	Verde/Negro	Verde/Negro	Verde/Negro	Verde/Negro
Longitud (10/XL)	24,5 cm	24,5 cm	24,5 cm	24,5 cm
Grosor de la palma	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
EN 388:2016	4331B	4331B	4331B	4331B
Tallas U.E.	7-12	6-11	7-12	6-11



Manejo preciso™ en entornos secos

- Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- Forma, ajuste y tacto- simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Ámbito de uso:

los guantes MaxiFlex® Cut™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación y con riesgo adicional de que se produzcan cortes.



Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiFlex® Cut™

proRange®

Precision Handling™

El MaxiFlex® Cut™ es una variedad del MaxiFlex® resistente a los cortes pero extremadamente fino, flexible, manejable y cómodo. Además, no contiene DMF y garantizamos la ausencia de sustancias SVHC (REACH).

~~SILICONE~~

DUPONT
Kevlar.

Nº de referencia	34-1743
Revestimiento	Palma
Color	Negro/Negro
Longitud (10/XL)	24,5 cm
Grosor de la palma	1,00 mm
EN 388:2016	4331D
EN 407:2020	X1XXXX
Tallas U.E.	6-11

**Manejo preciso™ en entornos secos**

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante más transpirable del mercado.
- Forma, ajuste y tacto- simula la “**mano en reposo**”, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

**Ámbito de uso:**

- los guantes MaxiFlex® Cut™ están diseñados para su uso en entornos secos que requieran precisión en la manipulación y con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

**ERGotech®****HandCare®**

Todos los guantes MaxiFlex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su “frescor en el envasado”, tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).





MaxiCut®

ASSURED PROTECTION™

ambiente de corte

MaxiCut® Ultra™

proRange®

**NUEVO****Assured Protection™****SILICONE**

Nº de referencia	44-3745	44-3745IND	44-3755
Revestimiento	Palma	Palma	Inmersión de 3/4
Color	Azul/Negro	Azul/Negro	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4442C	4442C	4442C
Tallas U.E.	6-12	6-12	6-12

**Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes**

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante transpirable más resistente a los cortes del mercado.
- Forma, ajuste y tacto - simula la "**mano en reposo**", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Ámbito de uso: los guantes MaxiCut® Ultra™ están diseñados para su uso en entornos secos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Ultra™

proRange®



NUEVO

Assured Protection™

65%
MÁS FRESCO

SILICONE



Nº de referencia	52-3745	52-3745IND
Revestimiento	Palma	Palma
Color	Azul/Negro	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,00 mm	1,00 mm
EN 388:2016	4442C	4442C
Tallas U.E.	6-12	6-12



Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes

- Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante transpirable más resistente a los cortes del mercado.
- Forma, ajuste y tacto- simula la **"mano en reposo"**, reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Ámbito de uso: los guantes MaxiCut® Ultra™ están diseñados para su uso en entornos secos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Ultra DT™

proRange®

Assured Protection™**Nº de referencia** 44-3445**Revestimiento** Palma/ Micropuntos

Azul/Negro

Color Azul/Negro**Longitud (10/XL)** 24 cm**Grosor de la palma** 1,10 mm**EN 388:2016** 4442C**Tallas U.E.** 6-12

Las mangas MaxiCut® Ultra™ son las compañeras perfectas para cualquiera de nuestros guantes resistentes a los cortes, ya que añaden protección extra para el brazo.

~~SILICONE~~**Nº de referencia** 89-5740 89-5745**Color** Azul Azul**Longitud** 40 cm 45 cm**Grosor** 0,9 mm 0,9 mm**EN 388:2016** 3442C 3442C**Tallas U.E.** 7 & 10 7 & 10

Todos las mangas MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Ultra™

proRange®

NUEVO

Assured Protection™

NIVEL 3E



NIVEL 2F



SILICON



Nº de referencia	44-4745D	44-5745E	44-6745F
Revestimiento	Palma	Palma	Palma
Color	Negro/Negro	Negro/Negro	Negro/Negro
Longitud (10/XL)	25 cm	25 cm	25 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,20 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4343D	4343E	4243F
Tallas U.E.	6-12	6-12	6-12

**Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes**

- **Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- **Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- **Transpirabilidad de 360°** - el revestimiento patentado de microespuma de nitrilo ofrece una transpirabilidad de 360°, que hace de él el guante transpirable más resistente a los cortes del mercado.
- Forma, ajuste y tacto- simula la "**mano en reposo**", reduciendo la fatiga de la mano e incrementando la comodidad.
- **Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- **Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

Ámbito de uso:

Ámbito de uso: los guantes MaxiCut® Ultra™ están diseñados para su uso en entornos secos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Oil™

proRange®

Assured Protection™

El MaxiCut® Oil™ combina la prevención contra los cortes con comodidad, flexibilidad y movilidad en entornos aceitosos o húmedos.

SILICONE

Nº de referencia	44-304	44-305
Revestimiento	Palma	Inmersión de ¾
Color	Verde/Negro	Verde/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4341B	4341B
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX
Tallas U.E.	6-11	6-11

**Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes**

- Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida del guante en una zona inherentemente débil.
- Impermeabilidad a los líquidos** - mediante el uso de dos plataformas tecnológicas, superpuestas entre sí, hemos garantizado una mayor resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUItech®.
- Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.



Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



MaxiCut® Oil™

proRange®

Assured Protection™

El MaxiCut® Oil™ combina la prevención contra los cortes con comodidad, flexibilidad y movilidad en entornos aceitosos o húmedos.

SILICONE

Nº de referencia	44-504	44-505
Revestimiento	Palma	Inmersión de ¾
Color	Azul/Negro	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	24 cm	24 cm
Grosor de la palma	1,30 mm	1,30 mm
EN 388:2016	4442C	4442C
Tallas U.E.	6-11	6-11

**Protección garantizada™ para entornos con riesgo de cortes**

- Fibras innovadoras** - obtenemos nuestros ingredientes base para desarrollar nuestros hilos y fibras exclusivas de alto rendimiento que ofrecen protección contra los cortes al tiempo que mantienen altos niveles de comodidad.
- Refuerzo** - entre el pulgar y el índice, mejora la resistencia a los cortes y amplía la vida útil en una zona inherentemente débil.
- Impermeabilidad a los líquidos** - mediante el uso de dos plataformas tecnológicas, superpuestas entre sí, hemos garantizado una mayor resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUItech®.
- Penetración uniforme del forro** - del nitrilo, dejando únicamente el forro suave en contacto con la piel.
- Agarre optimizado** - proporcionado gracias a nuestro acabado en microcopa, que permite un agarre controlado.

**Ámbito de uso:**

Los guantes MaxiCut® Oil™ están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos con riesgo adicional de que se produzcan cortes.

Todos los guantes MaxiCut® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



¿QUÉ DIRÍA SI ALGUIEN LE PIDIESE QUE BEBIESE ACEITE DE ENGRASE O REFRIGERANTE?

La respuesta para la mayoría de las personas en su sano juicio sería, por supuesto, NO. Sin embargo, miles de nosotros lo hacemos cada día sin darnos cuenta.

¿Cómo? Al llevar guantes inadecuados mientras trabajamos con aceite de engrase o refrigerantes. Pero, ¿por qué lo hacemos?

FACTORES CAUSANTES

Hay tres factores que contribuyen a esta situación, siendo el principal el comportamiento de las personas que trabajan con aceites, que dan prioridad a la comodidad y el agarre por encima de la protección contra el aceite. ¿Por qué?

En una encuesta realizada sobre este tema, el 88 % de los encuestados no eran conscientes del peligro que el aceite supone para su salud. Esta falta de concienciación explica por qué tantos trabajadores en la actualidad eligen usar guantes ligeros de montaje inadecuados.

Muchos se muestran sorprendidos cuando descubren que esta exposición al aceite mineral incrementa en un 30 % las probabilidades de desarrollar artritis reumatoide a lo largo de su vida.

Esa es la conclusión de un amplio estudio realizado en Suecia en colaboración entre la Unidad de reumatología del hospital Karolinska (Estocolmo), el Instituto de medicina medioambiental, el Departamento de medicina ocupacional y el Centro para la salud pública de Estocolmo. Hoy en día la artritis reumatoide es la principal causa de discapacidad entre las personas de más de cincuenta y cinco años en los países industrializados.

Se trata de una enfermedad que afecta al sistema musculoesquelético y, en concreto, a las articulaciones.

¿CÓMO SE INTRODUCE EL ACEITE EN EL CUERPO?

Penetra en el cuerpo a través de la piel. Aunque la piel puede repeler el agua, absorbe el aceite a través de la parte externa de la epidermis, conocida como la capa de queratina.

La capa de queratina contiene grasas y otros componentes similares que absorben fácilmente las sustancias químicas, como el aceite y los refrigerantes.

¿HORA DE CAMBIAR?

En ATG® estamos convencidos de que ha llegado el momento de cambiar y por eso hemos desarrollado un nuevo guante revolucionario impermeable al aceite, pero extrafino, flexible, manejable y cómodo, que se llama MaxiDry®.

MAXIDRY®

Piense en el MaxiDry® como si fuese un MaxiFlex® impermeable al aceite. Así fue como empezamos a desarrollar este producto, porque sabemos que la mayoría de las personas que utilizan guantes de uso general trabajan en entornos aceitosos.

Nuestro producto estrella de la gama es el MaxiDry® 56-426 que es más fino que prácticamente todos los guantes de uso general de espuma de nitrilo estándar, pero con la ventaja de que integra una capa impermeable al líquido resistente al contacto con el aceite (60cP) durante más de > 480 minutos (8 horas).

¿NO CREE QUE ES HORA DE HACER LO CORRECTO Y USAR EL GUANTE CORRECTO PARA SU TRABAJO?



MaxiDry®

CONTROLLED PERFORMANCE™

ambiente aceitoso

Controlled Performance™



Todo el mundo nos pedía que hiciésemos un MaxiFlex® impermeable al aceite pero que siguiese siendo extrafino, flexible, cómodo y que ofreciese la misma movilidad. Y así lo hicimos: se llama MaxiDry®.

SILICONE



Nº de referencia	56-425	56-427	56-426	56-451
Revestimiento	Inmersión de ¼	Completo	Conductores	Completo
Color	Violeta/Negro	Violeta/Negro	Violeta/Negro	Violeta/Negro
Longitud (10/XL)	25 cm	25 cm	26 cm	28 cm
Grosor de la palma	1,30 mm	1,30 mm	1,00 mm	1,80 mm
EN 388:2016	4121A	4121A	4111A	4232B
EN ISO 374-1:2016	-	-	Type C	-
EN 511:2006	-	-	-	021
EN 407:2020	-	-	-	X1XXXX
Tallas U.E.	6-12	6-12	6-12	7-11



Rendimiento controlado™ en entornos mojados o aceitosos

- Impermeabilidad a los líquidos** - hemos incrementado la resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUItech®.
- Ultraligero- revestimiento sintético combinado con un forro tejido sin costuras súperligero líder en la industria proporciona una comodidad, sensibilidad, ajuste y movilidad excelentes.
- Puño con cierre** - garantiza que el guante no se deslice de la mano: un soporte elástico exclusivo en el área de la muñeca proporciona un efecto de "cierre" para un ajuste ceñido y cómodo.
- Nuestro acabado de **ajuste antideslizante** de microcopia permite un ajuste controlado y de gran calidad en medios aceitosos y húmedos. El ajuste antideslizante tan solo se aplica donde es necesario (en la zona de la palma) para garantizar que no se reduce la flexibilidad.



Ámbito de uso:

Los guantes MaxiDry® están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos.



MaxiDry® Plus™

proRange®

**Controlled Performance™**

El MaxiDry® Plus™ ha sido diseñado y desarrollado para operarios que trabajan con productos químicos y que requieren un buen nivel de protección, por lo que cuenta con la certificación de producto de Tipo B conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018.

SILICONE

Químico	CAS-Nr.	Permeabilidad (tiempo)
A- Metanol	67-56-1	2 (41min)
J- n-Heptano	142-82-5	6 (>480 min)
K- Hidróxido sódico al 40%	1310-73-2	6 (>480 min)
L- Ácido sulfúrico al 96%	7664-93-9	4 (124 min)
M- Ácido nítrico al 65%	7697-37-2	3 (102 min)

Nº de referencia	56-530
Revestimiento	Conductores
Color	Azul/Negro
Longitud (10/XL)	30 cm
Grosor de la palma	1,10 mm
EN 388:2016	4121A
EN ISO 374-1:2016	Type B/AKL
Tallas U.E.	6-12

**Rendimiento controlado™ en entornos mojados o aceitosos**

- **Impermeabilidad a los líquidos** - hemos incrementado la resistencia a los aceites mediante nuestra plataforma tecnológica LIQUItech®.
- Ultraligero- revestimiento sintético combinado con un forro tejido sin costuras súperligero líder en la industria proporciona una comodidad, sensibilidad, ajuste y movilidad excelentes.
- **Puño con cierre** - garantiza que el guante no se deslice de la mano: un soporte elástico exclusivo en el área de la muñeca proporciona un efecto de "cierre" para un ajuste ceñido y cómodo.
- Nuestro acabado de **ajuste antideslizante** de microcopia permite un ajuste controlado y de gran calidad en medios aceitosos y húmedos. El ajuste antideslizante tan solo se aplica donde es necesario (en la zona de la palma) para garantizar que no se reduce la flexibilidad.

**Ámbito de uso:**

Los guantes MaxiDry® están diseñados para su uso en entornos aceitosos o húmedos.

Todos los guantes MaxiDry® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™. También se les realiza un lavado previo a su envasado para que poder garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la norma OEKO-TEX®(Standard 100 by OEKO-TEX®).



NORMA EN ISO 374-1:2016

GUANTES DE PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS QUÍMICOS

Especifica los requisitos, métodos de ensayo, marcado e información que se debe facilitar para los guantes de protección contra sustancias químicas, bacterias, hongos o virus.



RESISTENCIA QUÍMICA

La nueva norma EN ISO 374-1:2016 a partir de ahora diferenciará entre tres tipos de guantes resistentes a diferentes sustancias químicas, indicando A, B o C, en lugar de tener un pictograma diferente para cada uno impreso en el guante.

La lista de sustancias químicas del ensayo se ha incrementado a 18, de entre las que un guante con resistencia de tipo A a las sustancias químicas debe mantener la impermeabilidad a al menos seis de ellas durante más de 30 minutos, uno de tipo B durante tres minutos y uno de tipo C durante uno. El ensayo sigue ahora la norma EN 16523-1:2015 en lugar de la norma EN 374-3. (Consulte la tabla en la página siguiente)

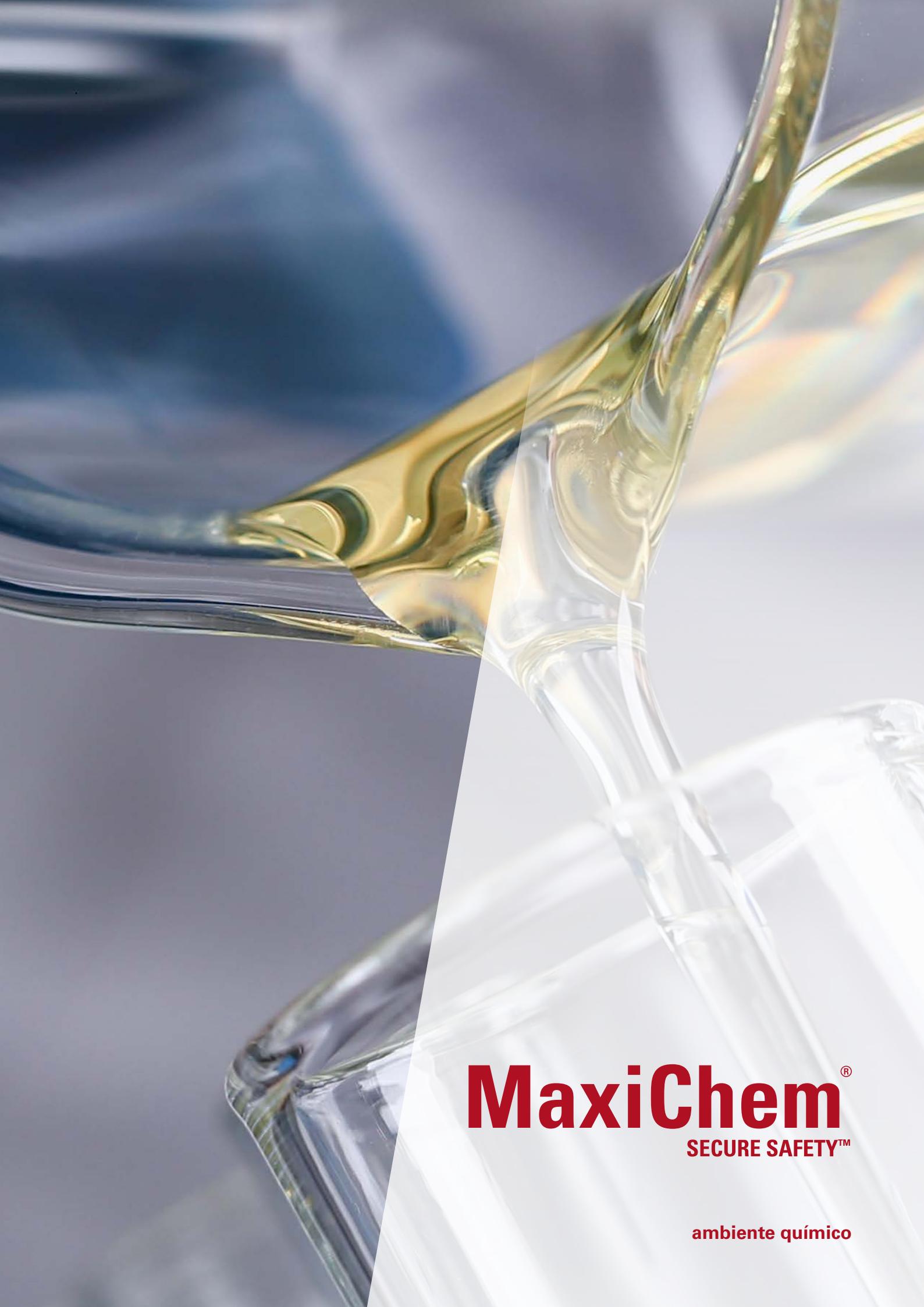
Es posible que al entrar en contacto con diferentes sustancias químicas cambien tanto la apariencia como las propiedades del guante. Por eso, la "DEGRADACIÓN" forma ahora parte del procedimiento de ensayo. Toda la información sobre los cambios relativos a las sustancias químicas del ensayo deberá proporcionarse junto con la información facilitada con el guante.

EN ISO 374-1:2016

Clasificación/Requisitos	
Tipo A	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 30 min. para un mínimo de 6 sustancias químicas (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)
Tipo B	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 30 min. para un mínimo de 3 sustancias químicas (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)
Tipo C	Resistencia a la penetración (EN 374-2) + Tiempo de penetración ≥ 10 min. para un mínimo de 1 sustancia química (Ensayo correspondiente a la norma EN 16523-1)

LISTA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

Letra	Sustancias químicas	CAS	Clasificación
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico sulfurado
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto de éter heterocíclico
I	Etil acetato	141-78-6	Éster
J	n-Heptano	142-82-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico al 40 %	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico al 96 %	7664-93-9	Ácido inorgánico
M	Ácido nítrico al 65 %	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico
N	Ácido acético al 99 %	64-19-7	Ácido orgánico
O	Hidróxido amónico al 25 %	1336-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno al 30 %	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido hidrofluorhídico al 40 %	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído al 37 %	50-00-0	Aldehído



MaxiChem®

SECURE SAFETY™

ambiente químico

30 % MÁS FINOS 100 % MÁS CÓMODOS EL MISMO FUNCIONAMIENTO

LA NUEVA GENERACIÓN DE GUANTES CON PROTECCIÓN CONTRA LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Creemos que la comodidad y el rendimiento pueden convivir. Esto nos ha inspirado para crear una nueva manera de hacer guantes, que ofrecen una comodidad nunca antes vista en la protección contra las sustancias químicas. A esta revolucionaria plataforma tecnológica la hemos llamado TRItch®.

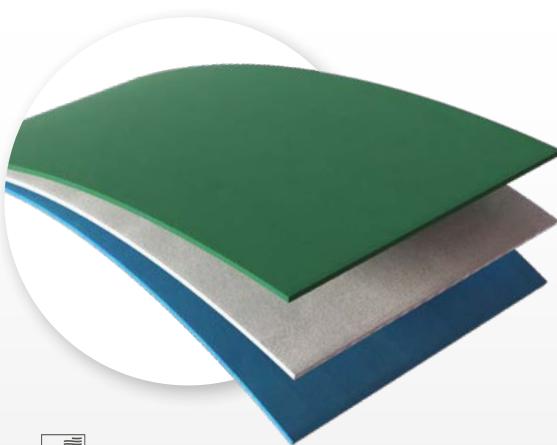
TRItch® emplea tres capas, todas con una importante finalidad única, adheridas entre sí para crear un compuesto firme, pero flexible y cómodo. La capa de externa ofrece el máximo nivel de protección química, de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374-1:2016. Puesto que los guantes con protección contra sustancias químicas se utilizan en trabajos repetitivos, se incorpora una capa central de acción dual que ofrece resistencia mecánica a la capa externa de protección contra sustancias químicas y además actúa a modo de plataforma sobre la

cual se añade una capa interna para incrementar la comodidad. Esta capa interna presenta un tacto sedoso sobre la mano y proporciona un elemento de acolchado que hace que la mano se sienta cómoda en circunstancias de trabajo exigentes. Además, ofrece un nivel de agarre interno adecuado para garantizar la seguridad de la mano mientras se realiza el trabajo.

Nuestros nuevos guantes MaxiChem®, que incorporan la revolucionaria tecnología TRItch®, son un 30 % más finos* y un 100 % más cómodos, al tiempo que mantienen un buen rendimiento mecánico.

MaxiChem® incorpora TRItch®:

la nueva COMODIDAD para los entornos de trabajo con sustancias químicas.



Capa de protección –

Barrera física contra las sustancias químicas peligrosas

Capa de rendimiento –

Forro de refuerzo para el rendimiento mecánico

Capa de comodidad –

Suave capa extrafina para un mejor ajuste y agarre dentro del guante



EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Permeabilidad

Nitrile	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Químico	Permeabilidad (tiempo)	Permeabilidad (tiempo)
J - n-Heptano CAS-Nr. 142-82-5	Level 3 60 min	Level 3 60 min
K - Hidróxido sódico al 40% CAS- Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Ácido sulfúrico al 96 % CAS-Nr. 7664-93-9	Level 2 30 min	Level 3 60 min
M - Ácido nítrico al 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Ácido acético al 99 % CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 3 60 min
O - Amoníaco 25 % CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Natural Latex	MaxiChem®	MaxiChem®Cut™
Químico	Permeabilidad (tiempo)	Permeabilidad (tiempo)
K - Hidróxido sódico al 40% CAS- Nr. 1310-73-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
L - Ácido sulfúrico al 96 % CAS-Nr. 7664-93-9	Level 4 120 min	Level 4 120 min
M - Ácido nítrico al 65% CAS-Nr. 7697-37-2	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
N - Ácido acético al 99 % CAS-Nr. 64-19-7	Level 3 60 min	Level 4 120 min
O - Amoníaco 25 % CAS-Nr. 1336-21-6	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min
P - Peróxido de hidrógeno CAS-Nr. 7722-84-1	Level 6 >480 min	Level 6 >480 min

Permeabilidad - Nivel de rendimiento

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>30 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min

Degradación: Puede alterar una o más características del guante como resultado del contacto con la sustancia o sustancias químicas. **Penetración:** Es el movimiento de una "sustancia química" y/o microorganismo a través de materiales porosos, costuras, orificios y otras imperfecciones en el material de un guante de protección a un nivel no molecular. **Permeabilidad:** Paso de una sustancia química a través del material del guante protector a nivel molecular.



MaxiChem®

Nitrile



MaxiChem® Cut™



La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRItch® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Los nuevos guantes MaxiChem® cuentan con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018.

- LIQUItech® - Resistencia química
- TRItch® - 100 % más cómodos
- **Puño ajustado** - mantiene el puño ajustado a la mano de modo que los dedos llegan hasta la punta del guante para maximizar la movilidad.



- Disponible con resistencia al corte.

SILICONE

Nº de referencia	76-830	76-833
Color	verde/azul	verde/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	0,90 mm	1,10 mm
EN 388:2016	4111A	4321B
EN ISO 374-1:2016	Type A/JKLMNO	Type A/JKLMNO
EN ISO 374-5:2016		
Tallas U.E	7-11	7-11

MaxiChem®

Natural Latex



MaxiChem® Cut™



La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRItch® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Este nuevo guante MaxiChem® cuenta con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018, y es apto para usos alimentarios.

- LIQUItech® - Resistencia química
- TRItch® - 100 % más cómodos
- **Puño ajustado** - mantiene el puño ajustado a la mano de modo que los dedos llegan hasta la punta del guante para maximizar la movilidad.



- Disponible con resistencia al corte.



* Alimentos secos y acuosos

Nº de referencia	76-730	76-733
Color	azul/azul	azul/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,30 mm
EN 388:2016	3131A	4341C
EN 407:2020	X1XXXX	X1XXXX
EN ISO 374-1:2016	Type A/KLMNOP	Type A/KLMNOP
EN ISO 374-5:2016		
Tallas U.E	7-11	7-11

SILICONE





UNA NUEVA REALIDAD NOS HA EMPUJADO A REDEFINIR LA SEGURIDAD

Actualmente, el entorno de trabajo se enfrenta a una nueva realidad con retos totalmente nuevos en cuanto a la seguridad laboral. Esta nueva realidad está impulsando a los profesionales de la seguridad a cambiar sus ideas y adoptar nuevas medidas para garantizar la salud integral de sus trabajadores. ATG® Intelligent Glove Solutions lleva el rendimiento y la comodidad a otro nivel completamente nuevo e incluso a una dimensión completamente nueva redefiniendo la seguridad y la higiene de los guantes actuales.

EL PRIMERO DEL MUNDO

Presentamos MaxiDex®, el primer guante híbrido del mundo que combina lo mejor de los guantes de manipulación mecánica y lo mejor de los guantes desechables en un producto excepcional que protege sus manos.

MaxiDex® cuenta con un víricida integrado en el recubrimiento del guante mediante nuestra plataforma de tecnología patentada ViroSan™. ViroSan™ está diseñado para prevenir la proliferación de los virus que se depositan sobre el guante y también se ha analizado con éxito contra el NL63, una cepa humana de covid.

Dado que la comodidad del usuario es un factor clave para el cumplimiento de las normas, también hemos integrado nuestra tecnología refrigerante AD-APT® al forro para que los guantes puedan llevarse durante todo el día, manteniendo las manos frescas, secas y productivas. Con la intención de que se usen durante todo el día, MaxiDex® también es compatible con las pantallas táctiles para que sus manos permanezcan protegidas de abrasiones y rasguños.

MaxiDex® con ViroSan™: para que sus manos trabajen en guantes más higiénicos.



MaxiDex®

HYBRID PROTECTION™

protección híbrida

¿DÓNDE ESTÁ LA TECNOLOGÍA EN ESTE GUANTE? Efecto exterior

La tecnología ViroSan™ está situada en el recubrimiento para garantizar que la superficie del guante permanece fresca en todo momento, como puede verse en la ilustración siguiente. Esto garantiza que siempre hay una capa fresca de ViroSan™ en la superficie de recubrimiento de MaxiDex®.

MaxiDex® también es compatible con las pantallas táctiles, ya que le permite realizar sus tareas diarias sin necesidad de quitarse los guantes, lo cual garantiza que su mano permanece protegida contra abrasiones y cortes.



COMPATIBLE CON
PANTALLAS
TÁCTILES

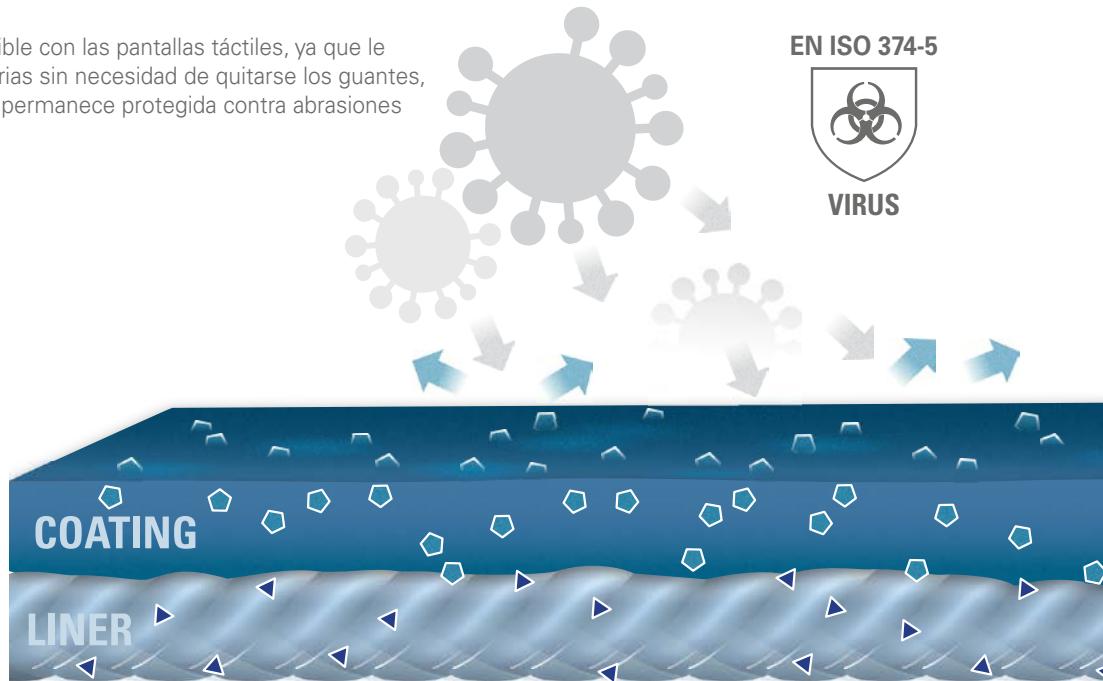


Ilustración esquemática del corte transversal del guante, muy ampliada

* ViroSan™ ha sido analizado con éxito para demostrar la actividad viricida en el recubrimiento del guante contra el coronavirus humano NL63 utilizando la norma ISO 21702:2019.

TECNOLOGÍA DE LA COMODIDAD Efecto interior

En todas y cada una de las conversaciones que mantenemos siempre se repite una misma exigencia: la COMODIDAD.

Actualmente, el 97 % de los usuarios de guantes afirman que la comodidad es su máxima prioridad a la hora de elegir unos guantes, y la sudoración de las manos constituye el mayor desafío. Es por esto que hemos añadido nuestra

pionera tecnología refrigerante AD-APT® al forro de MaxiDex®. AD-APT® se activa por el movimiento de las manos y el incremento de la temperatura dentro del guante.

Si bien la tecnología AD-APT® refresca sus manos a unas condiciones cómodas, no afecta a la capacidad natural del cuerpo de controlar su propia temperatura, la termorregulación.



Lavable

Como medida adicional para la higiene, MaxiDex® puede lavarse a 40 °C. Así, pueden usarse durante más tiempo, reduciendo residuos y ahorrando dinero.

Hybrid Protection™



El primer guante híbrido del mundo que viene lleno de tecnología.

MaxiDex® cuenta con un viricida integrado en el recubrimiento del guante mediante nuestra plataforma de tecnología patentada ViroSan™, diseñada para prevenir la proliferación de los virus que se depositan sobre el guante y también se ha analizado con éxito contra el NL63, una cepa humana de covid.

También se puede lavar 3 veces a 40 °C para mantenerlo limpio y cuenta con nuestra tecnología refrigerante AD-APT® para mantener sus manos frescas, secas y productivas. MaxiDex® es compatible con las pantallas táctiles, lo que le permite llevar a cabo sus tareas diarias sin tener que quitarse los guantes.

MaxiDex® cuenta con acreditación dermatológica. Además, se realiza un lavado previo a su envasado para poder garantizar su «frescor en el envasado».

MaxiDex® – el primer guante híbrido del mundo

Nº de referencia 19-007

Revestimiento Completo

Color Azul/Azul

Longitud (10/XL) 24 cm

Grosor de la palma 0,70 mm

EN 388:2016+A1 3111A

EN ISO 374-1:2016 Type C

EN ISO 374-5:2016 VIRUS

Tallas U.E. 6-12



Todos los guantes MaxiDex® cuentan con la **acreditación dermatológica** de la Skin Health Alliance, enmarcada en nuestro programa de cuidado de la mano HandCare™.





MaxiTherm®: Para desempeñar actividades generales en condiciones de temperaturas bajas. Fabricado con látex natural sobre un forro sintético con un revestimiento de agarre antideslizante patentado.

Nº de referencia	30-201
Revestimiento	Palma
Color	Naranja/Gris
Longitud (10/XL)	26,5 cm
Grosor de la palma	2,50 mm
EN 388:2016	1241B
EN 511:2006	X1X
EN 407:2020	X2XXXX
Tallas U.E.	6-11

NORMA EN 407:2020

GUANTES PROTECTORES Y OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN DE LAS MANOS CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO).

La norma es aplicable a todos los guantes y otros equipos de protección para las manos diseñados para proteger la mano o parte de esta contra el calor y/o el fuego en una o más de las siguientes formas: llama, calor de contacto, calor convectivo, calor radiante, pequeñas salpicaduras de metal fundido y grandes cantidades de metal líquido.



PROPAGACIÓN LIMITADA DE LA LLAMA (A)

Este ensayo determina el tiempo de postinflamación o tiempo de postincandescencia. Se debe comprobar la superficie de la capa interior del guante. No debe mostrar indicios de fusión. No debe haber ningún agujero en ningún punto de la zona ensayada. La costura no debe abrirse una vez transcurrido el tiempo de inflamación.

CALOR DE CONTACTO (B)

Durante el ensayo, se comprueba el calentamiento de la superficie interior calentando la zona exterior (contacto). El tiempo umbral es de 15 segundos con un aumento máximo de 10 °C. Con un nivel de prestación 3 o 4 para calor de contacto, se debe realizar la prueba para la formación limitada de llama y alcanzar al menos un nivel de prestación 3. El ensayo refleja el efecto protector del guante en contacto directo con objetos calientes. Aunque el material exterior puede dañarse durante el ensayo, la capa interior del guante no deben mostrar ningún indicio de fusión o formación de orificios.

CALOR CONVECTIVO (C)

Se determina el índice de transferencia de calor (ITC). Para ello, se utiliza la palma y el dorso de la mano y se exponen a calor convectivo (método de ensayo según la norma EN ISO 9151:2016).

CALOR RADIANTE (D)

La transferencia de calor a partir de calor radiante se mide en tiempo (t). Para ello, se utiliza el material de protección de la mano sin ningún refuerzo.

PEQUEÑAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO (E)

Durante el ensayo, el número de gotas que ocasionan un aumento de la temperatura de 40 °C debe corresponderse con el valor de prestación. El valor de prestación se corresponde con su respectivo número de gotas.

Las capas interior y exterior del guante no deben mostrar ningún indicio de fusión o formación de orificios.

GRANDES CANTIDADES DE METAL FUNDIDO (F)

Durante el ensayo, una simulación cutánea no debe mostrar ningún alisamiento ni otros cambios en la superficie grabada cuando el guante protector es expuesto a una cantidad apropiada de hierro líquido.

La cantidad de hierro líquido se define por el índice de prestación. Los materiales y combinaciones de materiales que entran en ignición durante el ensayo no cumplen los requisitos.

NORMA EN 511:2006

GUANTES PROTECTORES CONTRA EL FRÍO (CONVECTIVO/DE CONTACTO)

La norma describe los requisitos para los guantes protectores contra el frío. Los guantes protectores deben proteger contra el frío convectivo y el contacto con las superficies frías. La norma también ofrece información sobre la resistencia al agua.



FRÍO CONVECTIVO (A)

Para la medición, se calienta un modelo de mano a 35 °C. Se coloca el guante sobre este modelo de mano. El nivel de prestación se basa en la energía que se debe utilizar para mantener esta temperatura (30-35 °C). Cuanta más energía se puede suministrar al guante sin aumentar la temperatura ambiente fuera del guante, mejores son las propiedades aislantes del guante.

FRÍO DE CONTACTO (B)

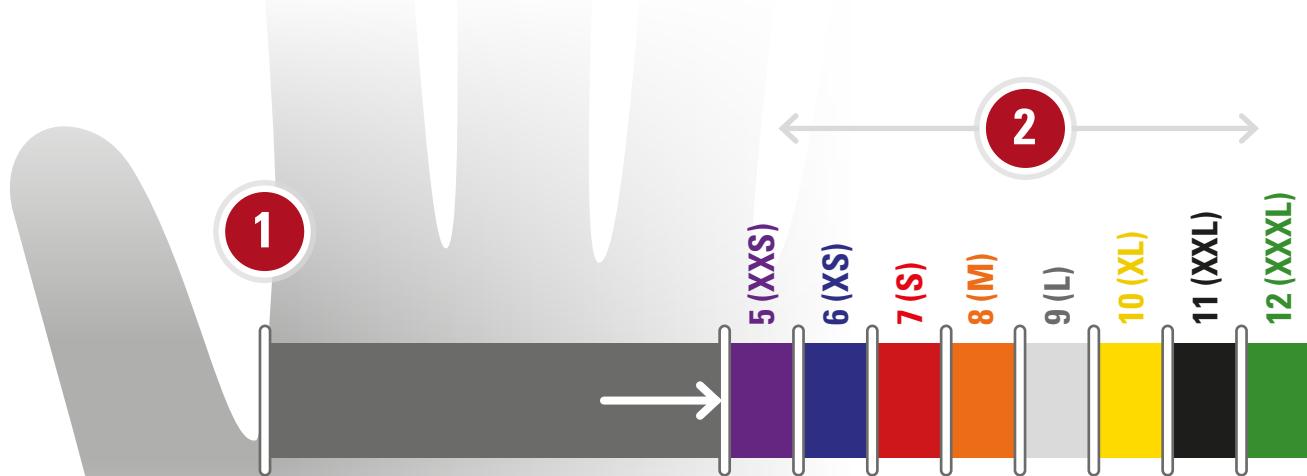
Una placa caliente y una placa fría están separadas por el material del guante. La base es, otra vez, la energía que se puede suministrar a la placa caliente sin provocar un cambio en la temperatura de la placa fría.

IMPERMEABILIDAD (C)

El nivel 1 es impermeable, el nivel 0 es permeable. Nivel X significa que no se ha analizado. La impermeabilidad incluye la palma y el dorso de la mano.

GUÍA DE TALLAS DE GUANTES

Instrucciones de uso: coloque la mano derecha sobre el diagrama, con los dedos juntos y el índice alineado con la línea gris vertical; la línea gris debe permanecer visible. Coloque el ángulo con el dedo pulgar en la misma posición que se indica en la guía. Identifique su tamaño, empleando las líneas de colores.



LA SOSTENIBILIDAD ES EL EJE DE NUESTRAS OPERACIONES GLOBALES PORQUE LA SEGURIDAD DEL PLANETA Y SUS HABITANTES ES UNA RESPONSABILIDAD QUE NOS TOMAMOS MUY EN SERIO.

Todos nuestros guantes cuentan con la acreditación dermatológica de la Skin Health Alliance, incluida en nuestro programa HandCare® y son lavados antes de su envasado para permitirnos garantizar su "frescor en el envasado", tal como se certifica mediante la marca Oeko-Tex®. Todos los ingredientes empleados en la fabricación de nuestros guantes cumplen la normativa REACH y ninguno de nuestros productos contiene sustancias SVHC.

No escatimamos en esfuerzos para asegurarnos de que la experiencia al usar guantes de ATG® es delicada, tanto para la piel del usuario como para el planeta.

Como muestra de nuestra responsabilidad con el planeta, hemos designado un equipo exclusivo que mide y supervisa de manera continuada el impacto ecológico a corto y largo plazo de todos nuestros procesos productivos.

Los conocimientos de este equipo también nos ayudan a adelantarnos al futuro para mejorar nuestro rendimiento y buscar maneras de reducir aún más nuestra huella ecológica global. Todo este proceso de control cuenta con la certificación ISO 14001 y constituye el pilar de nuestro marco medioambiental, junto con el Programa HandCare®.

Guantes ATG®.
Delicadeza con la piel garantizada.

<http://www.atg-glovesolutions.com>



STANDARD
100
08.BH.57867
Hohenstein HTTI
www.oeko-tex.com



base
feel the comfort

Polígono Egiburuberri, 5
20100 Erreteria- Gipuzkoa

Teléfono: +34 943 31 69 90
e-mail: info.iberia@baseprotection.com
www.baseprotection.com