

30 % MÁS FINOS 100 % MÁS CÓMODOS EL MISMO FUNCIONAMIENTO

proRange®

LA NUEVA GENERACIÓN DE GUANTES CON PROTECCIÓN CONTRA LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Casi todos los guantes con protección contra las sustancias químicas tienen una cosa en común: son incómodos. En ATG® sabemos que la comodidad es la clave del cumplimiento, por eso centramos nuestros esfuerzos para asegurar que todos los guantes que desarrollamos ofrecen «rendimiento con comodidad».

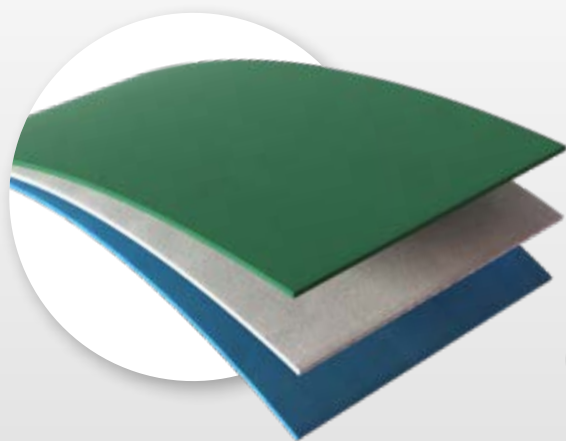
EL MOMENTO DEL CAMBIO

Creemos que la comodidad y el rendimiento pueden convivir. Esto nos ha inspirado para crear una nueva manera de hacer guantes, que ofrecen una comodidad nunca antes vista en la protección contra las sustancias químicas. A esta revolucionaria plataforma tecnológica la hemos llamado TRIttech®.

TRIttech® emplea tres capas, todas con una importante finalidad única, adheridas entre sí para crear un compuesto firme, pero flexible y cómodo. La capa de externa ofrece el máximo nivel de protección química, de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374-1:2016. Puesto que los guantes con protección contra sustancias químicas se utilizan en trabajos repetitivos, se incorpora una capa central de acción dual que ofrece resistencia mecánica a la capa externa de protección contra sustancias químicas y además actúa a modo de plataforma sobre la cual se añade una capa interna para incrementar la comodidad. Esta capa interna presenta un tacto sedoso sobre la mano y proporciona un elemento de acolchado que hace que la mano se sienta cómoda en circunstancias de trabajo exigentes. Además, ofrece un nivel de agarre interno adecuado para garantizar la seguridad de la mano mientras se realiza el trabajo.

Nuestros nuevos guantes MaxiChem®, que incorporan la revolucionaria tecnología TRIttech®, son un 30 % más finos* y un 100 % más cómodos, al tiempo que mantienen un buen rendimiento mecánico.

**MaxiChem® incorpora TRIttech®:
la nueva COMODIDAD para los entornos de trabajo con
sustancias químicas.**



1

Capa de protección –
Barrera física contra las sustancias químicas peligrosas

2

Capa de rendimiento –
Forro de refuerzo para el rendimiento mecánico

3

Capa de comodidad – Suave capa ultrafina para un mejor ajuste y agarre dentro del guante



Más información en: www.atg-glovesolutions.com






MaxiChem®

NUEVA GENERACIÓN

proRange®

NITRIL (NBR)






La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRltech® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Los nuevos guantes MaxiChem® cuentan con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018.

	MaxiChem®	MaxiChem® Cut™
Nº de referencia	76-830	76-833
Color	verde/azul	verde/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	0,90 mm	1,10 mm
 EN 388:2016	4111A	4321B
EN ISO 374-1:2016  Tipo A/JKLMNO		 Tipo A/JKLMNO
EN ISO 374-5:2016 		
Tallas U.E	7-11	7-11



NATURLATEX (NRL)

La nueva generación MaxiChem® ya está aquí. Fabricados con nuestra innovadora tecnología TRltech® que los hace un 30% más finos y un 100% más cómodos, mantienen además un buen rendimiento mecánico. Este nuevo guante MaxiChem® cuenta con la certificación de producto de Tipo A, conforme a la norma EN ISO 374:2016 + A1:2018, y es apto para usos alimentarios.

	MaxiChem®	MaxiChem® Cut™
Nº de referencia	76-730	76-733
Color	azul/azul	azul/azul
Longitud	35 cm	35 cm
Grosor de la palma	1,10 mm	1,30 mm
 EN 388:2016	3131A	4341C
EN ISO 374-1:2016  Tipo A/KLMNOP		 Tipo A/KLMNOP
EN ISO 374-5:2016 		
Tallas U.E	7-11	7-11



Alimentos secos
y acuosos*

GARANTÍA DE LIMPIEZA

Utilizamos el Programa HandCare® para todos y cada uno de los productos de ATG®. No solo nos aseguramos de que todos los elementos que utilizamos en el proceso de fabricación sean seguros para los empleados (ISO 45000, REACH), sino que además lavamos todos los guantes al finalizar el proceso de producción como paso adicional para garantizar su limpieza. Durante este proceso de lavado, priorizamos el uso de agua de lluvia recogida, tratada y reciclada continuamente de nuestras propias instalaciones para este fin.

Esto permite que nuestros guantes tengan un "frescor garantizado en el envasado", lo que se certifica mediante la norma 100 de la marca Oeko-Tex®. Y no empleamos ninguna sustancia SVHC en nuestro proceso de fabricación.

Y, por si eso no fuese suficiente, nuestros guantes también cuentan con la acreditación dermatológica expedida por la Skin Health Alliance. Por primera vez en el sector de la prevención de riesgos laborales, el sello de la Skin Health Alliance da a los usuarios de guantes profesionales la confianza de que toda la gama de guantes de ATG® es "dermatológicamente segura" y que los principios científicos e investigación que los respalda son sólidos.



Más información en: www.atg-glovesolutions.com

* no para alimentos grasos o aceitosos
Imagen de fondo: Shutterstock